

ÉVOLUTIONS AGRICOLES

UNITE DE METHANISATION

Les caractéristiques

L'exploitation

Gérant : Jean-François GIRAUD

Productions : 70 vaches laitières – 570 000 litres de lait/an. Vergers de pommes : vente à la ferme

L'unité de méthanisation est portée par le GAEC

SAU : 168 ha

UTH : 5

Unité de méthanisation

Procédé : infinement mélangé

Tonnage : 5 500 t dont principalement 1 482 t de lisier, 168 t de fumier, 990 t issues de céréales, 471 t de graisses et déchets agroalimentaires. L'unité a été surdimensionnée au départ pour permettre une évolution de l'activité agricole. Les intrants issus du GAEC de la Salle ne sont pas assez conséquents, ils sont complétés par les fumiers de 2 autres exploitations agricoles voisines qui amènent leurs fumiers.

Puissance : 70 kWélec

Type : individuel

Valorisation chaleur : chauffage de l'eau chaude de la stabulation, de la salle de traite et de la laiterie, chauffage de la maison d'habitation du gérant du GAEC, séchage de foin, et chauffage des maisons du hameau voisin (à 300 mètres de l'unité) par la mise en place d'un réseau de chaleur enterré et d'un ballon d'eau chaude de 8 m³ à proximité des habitations.

Date de mise en service : novembre 2011

Investissement : 650 000 €

Constructeur : ARIA

Concordance entre les prévisions du business plan et la réalité : oui, l'unité permet une rentabilité certaine.

GAEC DE LA SALLE

Le Chauchet (23)



Les particularités

- Parmi une des premières unités de méthanisation de France.

L'accompagnement

- Etude de faisabilité réalisée par le cabinet ARIA Energie.



Évolutions organisationnelles

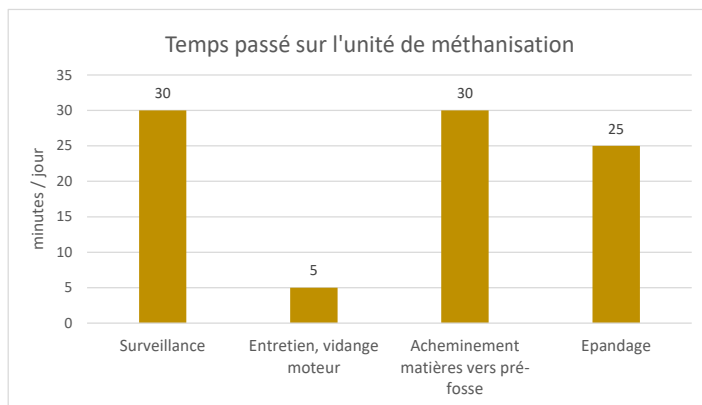
Acquisition de nouvelles compétences : visites en Allemagne d'unités de méthanisation.

Choix de créer une société dédiée : Pas de société dédiée, l'unité est portée par le GAEC.

Embauche liée à l'activité de méthanisation : la mise en place du méthaniseur a permis la pérennisation de l'exploitation agricole et l'installation du fils des gérants en 2012.

Evolutions organisationnelles depuis la mise en place de l'unité de méthanisation : pas d'évolution.

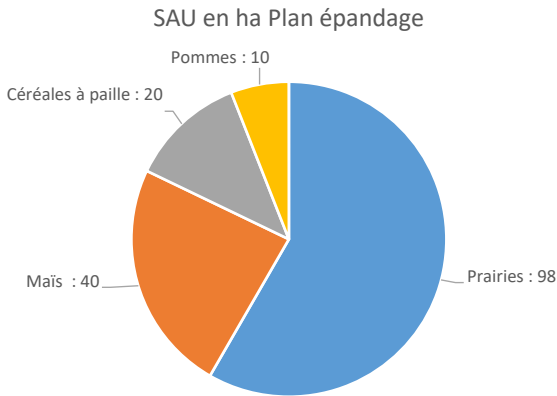
Temps passé : cette unité demande très peu de temps de présence, environ 1h30 par jour. Le temps passé pour gérer les effluents de l'élevage n'est pas comptabilisé car il était déjà effectué avant l'implantation du méthaniseur.





Évolutions assolement

L'assolement n'a pas évolué depuis la mise en place du méthaniseur. Aucune culture dédiée n'a été mise en place.



Évolutions agronomiques

L'unité de méthanisation produit un digestat brut à hauteur de 5 500 m³ par an.

L'épandage se faisait à l'aide d'une tonne à lisier et d'un pendillard acheté par le GAEC et représente 150 heures par an.

Valeurs fertilisantes des digestats :

Valeurs fertilisantes kg/tonne	N	P	K	MS%
Digestat brut	1.77	1.52	2.9	6.1

Les exploitations voisines qui apportent des fumiers reprennent du digestat en quantité équivalente aux apports d'intrants.

Economies engrais : le GAEC de la Salle constate une efficacité sur les céréales et les prairies et réalise une économie d'environ 8 000 € sur l'achat d'engrais.

TEMOIGNAGE

Les moments difficiles

« Les délais très longs entre l'idée du projet et la réalisation dus à des lourdeurs administratives (pas de réglementation spécifique aux unités de méthanisation, difficultés de l'administration pour répondre aux différentes demandes....) »

Ce qui m'a aidé à aller au bout

« Les intérêts environnementaux et économiques du projet. »

Mes conseils pour y arriver

« Ne pas avoir peur des délais. » • « Il faut mettre en place une étude sérieuse avant de se lancer. » • « Privilégier les intrants produits sur la ferme et bien contractualiser les intrants extérieurs si des opportunités se présentent. »

