

ÉVOLUTIONS AGRICOLES

UNITE DE METHANISATION

GAEC GIRAUD

Faye-Labesse (79)

Les caractéristiques

L'exploitation

Gérant : Thomas GIRAUD (co-gérant)
avec son frère

Production : vaches allaitantes (Limousines et Charolaises) : 160 mères, 60 broutards produits par an

SAU : 198 ha dont 20 ha de céréales

UTH : 2

Unité de méthanisation

Procédé : infiniment mélangé

Tonnage : environ 3 500 t/an (1 800 t de fumiers bovin du GAEC et de 4 autres exploitations voisines), 183 t d'issues de céréales, 1 500 à 1 800 m³ de lactosérum, 40 à 60 t de tonte de pelouses.

Puissance : 50 kw élec

Type : individuel

Valorisation chaleur : chauffage de 5 habitations, séchoir mis en place en 2015, permettant le séchage de bottes de luzerne. Le GAEC cherche à faire de la prestation de service, il est en train de faire des essais de séchage de bois bûches et copeaux.

Date de mise en service : juin 2013 puis trémie en panne, redémarrage novembre 2013

Investissement : 620 000 €

Constructeur : Méthanéva



Les particularités

- **Mise en place d'un système d'incorporation** (PréMix) en juin 2017
- **Investissement supplémentaire** de 149 000 € permettant :
 - un dosage et un mélange automatique de substrats solides et liquides
 - l'élimination des corps étrangers avant le digesteur
 - le broyage et la décomposition de substrat à fibre longue
 - l'incorporation dans le substrat de digestat liquide (apport de bactéries)
- **Depuis l'installation de ce système**, l'unité fonctionne mieux, le digestat est plus homogène et le GAEC réalise des économies d'électricité car les agitateurs sont moins sollicités

L'accompagnement

Par le biais du bureau d'étude constructeur Méthaneva, de retours d'expériences de la Chambre d'agriculture des Deux-Sèvres :
une journée de formation et visites d'unités de méthanisation



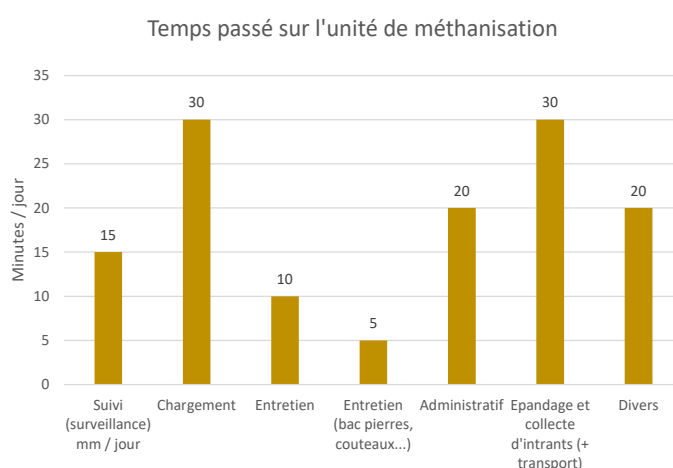
Évolutions organisationnelles

Acquisition de nouvelles compétences : contacts méthaniseurs et compétences techniques liées à l'activité de méthanisation.

Choix de créer une société dédiée : GAEC

Embauche liée à l'activité de méthanisation : pas d'embauche.

Temps passé : 2 heures à 2.5 heures par jour.





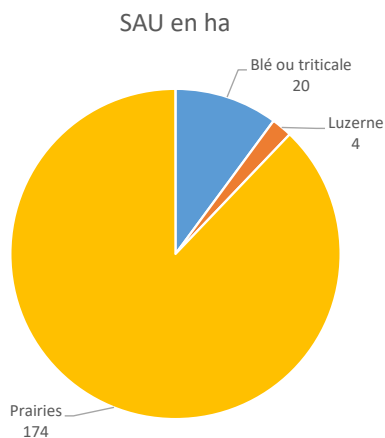
Évolutions activités élevages

Les fumiers étaient curés deux fois dans l'hiver avant l'unité de méthanisation. Maintenant le curage est effectué tous les 15 jours, le fumier étant stocké sur une plateforme. Une amélioration de la santé des bovins a été constatée. Un atelier veaux de boucherie était présent sur l'exploitation agricole. Cet atelier permettait un apport de lisier dans le méthaniseur. Il s'est arrêté pour des raisons indépendantes de la construction de l'unité de méthanisation et cela a permis de démarcher un apport de lactosérum rémunérateur. Cette réorganisation a été facile à mettre en place.



Évolutions assolements

L'assolement n'a pas changé depuis la mise en place du méthaniseur. Il n'y a pas eu d'implantation de CIVE. Les gérants ont fait le choix d'achat d'issues de céréales.

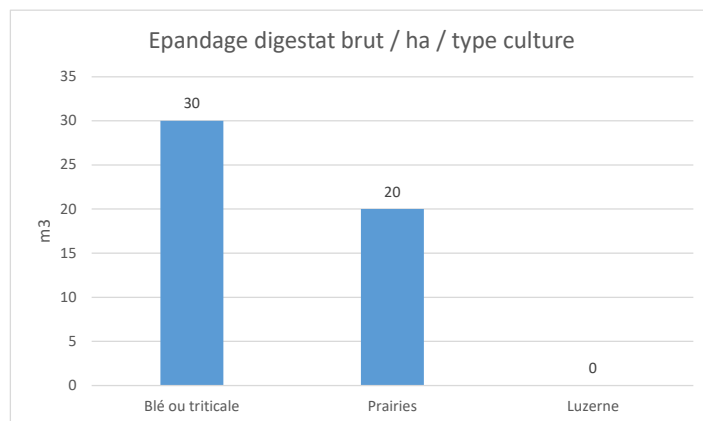


Évolutions agronomiques

L'unité de méthanisation ne dispose pas d'un séparateur de phase. Le digestat brut est stocké dans une fosse d'une capacité de 4 mois (jugée trop faible selon les exploitants). L'unité de méthanisation produit environ 12 m³ par jour.

L'épandage se fait grâce à l'acquisition d'une tonne. Il est épandu avant semis de blé ou triticales à hauteur de 30 m³ / ha et sur prairie à hauteur de 20 m³ / ha.

Valeurs fertilisantes kg/t	N	P	K	MS %
Digestat brut	3.86	1.88	4.78	9.1



Observations / Economies réalisées

L'achat d'engrais, avant l'unité de méthanisation, était d'environ 10 000 €/an. L'utilisation du digestat permet une économie d'environ 6 000 €/an.

TEMOIGNAGE

Les moments difficiles

« Nous n'avons pas fait assez de voyages • Nous aurions aimé visiter des unités qui ne fonctionnent pas • Le problème de trémie après le démarrage de l'unité • L'aspect financier • L'administratif : la lourdeur du montage des dossiers de subvention surtout avec l'Europe • Le suivi de l'unité n'est pas toujours facile. »

Ce qui m'a aidé à aller au bout

« Les investissements engagés • L'envie de toujours faire mieux et de progresser dans la technique • Le fort intérêt pour cette technologie innovante • La valorisation des déchets • La ténacité et la patience. »

Mes conseils pour y arriver

« Bien s'entourer de personnes compétentes • Prendre le temps du choix du constructeur • Beaucoup échanger avec les acteurs de la filière • S'inspirer d'une unité qui fonctionne et dont les intrants sont très proches des nôtres • Sécuriser les intrants • Etre présent sur le site tous les jours. »



Crédit photo : CA 24