

ÉVOLUTIONS AGRICOLES

UNITE DE METHANISATION

JIT METHA

Vasles (79)

Les caractéristiques

L'exploitation

Gérant : Jérôme BAILLEUL

Production : Biogaz, bâtiments photovoltaïques, serre de maraîchage mis à disposition de l'exploitation agricole.

SAU : 70 ha

UTH : 2

Unité de méthanisation

Procédé : voie sèche – prototype

Tonnage : 2 780 t/an (1 800 t de fumier bovin, 350 t de CIVE, 150 t de sorgho, 480 t d'issues de céréales ou déchets de silos). Intrants 100 % agricoles en provenance des exploitations voisines.

Puissance : 50 kw élec

Type : individuel

Valorisation chaleur : chauffage des serres de maraîchage

Date de mise en service : juillet 2012

Investissement : 650 000 €

Constructeur : JIT Métha

Concordance entre les prévisions du business plan et réalité : prototype



Crédit photo : JIT Métha

Les particularités

- **Process :** chargement optimisé avec un système de toit décapotable hermétique (système de joints déposé à l'INPI sous enveloppe soleau). Simplification du process, coût de revient plus faible que pour une unité « classique »
 - **Cycle de dégradation de la matière très court** (21 jours)
 - **Mécanique :** 80 % des pièces (ex : pompes, vannes) se trouvent dans le commerce (pompes de piscine, vannes utilisées dans les hôpitaux), le but étant l'autonomie du gérant du méthaniseur.
- Prototype en phase de développement.** Il n'est pas encore commercialisé.

L'accompagnement

JIT Métha a travaillé, à titre privé, avec un scientifique de l'INRA qui a mis au point le concept LOME (Légumineuses, Oléagineux, Méthanisation). Cette réflexion a induit le choix de la conservation d'une partie du carbone dans le digestat d'où un temps de séjour court.



Évolutions organisationnelles

Acquisition de nouvelles compétences : contacts, de la bibliographie et de l'expérimentation.

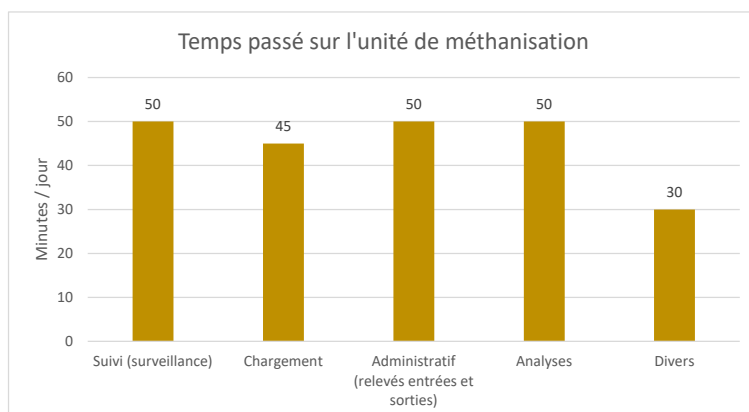
Observation et travail sur les cycles biologiques.

Choix de créer une société dédiée : création d'une SCIC (Société Coopérative d'intérêt Collectif). L'exploitation met à disposition de la SCIC les serres et les panneaux photovoltaïques.

Embauche liée à l'activité de méthanisation : 1 UTH partagé sur l'exploitation agricole et sur l'unité de méthanisation.

Temps passé : 1 demi temps par an, environ 4 heures par jour. La grosse maintenance de l'unité est à la charge du constructeur.

1 des silos est vidé et rempli toutes les semaines. Il faut 4 heures pour vider le digestat et remplir de fumier le silo.





Évolutions activités élevages

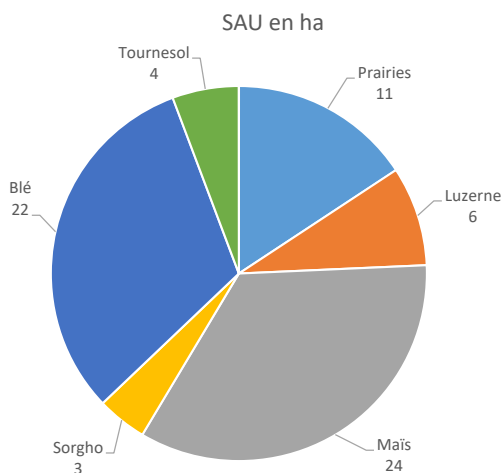
Pas d'activités élevage.

Les fumiers proviennent d'exploitations voisines.



Évolutions assolements

Pas d'évolution de l'assolement des exploitations qui fournissent les intrants depuis le fonctionnement de l'unité de méthanisation.

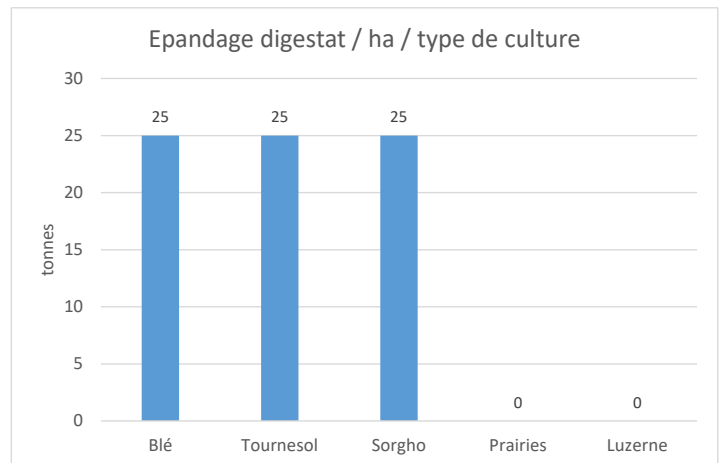


Évolutions agronomiques

L'unité de méthanisation génère un digestat solide. 50 à 60 t par silo est produit par semaine et 20 à 25 t par an et par hectare sur les cultures autres que les prairies.

Depuis le passage en AB des serres, le digestat ne peut plus être utilisé en fertilisant.

Les apporteurs de fumier viennent chercher le digestat et s'occupent de l'épandage sur leurs terres.



Observations / Economies réalisées

24 % économisés sur l'achat d'engrais chimique.

TEMOIGNAGE

Hugues VENDRAND
Directeur général JIT Métha

Les moments difficiles

« Le financement de l'unité. »

« Pas de références « on est parti d'une feuille blanche », travail long, présence quotidienne. »

Ce qui m'a aidé à aller au bout

« Le projet était lancé, il fallait aller jusqu'au bout. »

Mes conseils pour y arriver

« La patience, ne pas s'enflammer et être pragmatique car le projet a des répercussions sur l'ensemble du fonctionnement de l'exploitation agricole. »



Crédit photo : JIT Métha